

AP101™ Adhesion Promoter

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

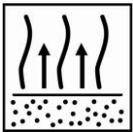
Schnelltrocknender, durchsichtiger 1K Universal-Haftvermittler, der exklusiv für SPEEDLINER EURO HS und HC, SPEEDCOAT und SPEEDTEX Beschichtungsmaterial hergestellt und u.a. auf folgenden Untergründen eingesetzt wird: Lackiertes Metall, Holz, GFK, CFK und Polyester. Für die Verwendung im Beschichtungsmarkt /-industrie. AP101™ Adhesion Promoter bietet hervorragende Haftung und Korrosionsschutz für das anschließend aufgetragene SPEEDLINER™ Beschichtungsmaterial.



Spritzpistole: 1.2-1.5 mm
Arbeitsdruck: 1.7-2.2 bar am Luftpfeinlass HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



1 Schicht



Überlackierbar nach: 20 Minuten bei 20°C
Überlackierbar innerhalb: 4 Stunden bei 20°C



Überlackierbar mit allen SPEEDLINER EURO HS und HC, SPEEDCOAT und SPEEDTEX Produkten.
Nicht geeignet für Produkte anderer Hersteller.



Geeigneten Atemschutz verwenden
European Polymer Products Group empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

AP101™ Adhesion Promoter

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Schnelltrocknender, durchsichtiger 1K Universal-Haftvermittler, der exklusiv für SPEEDLINER EURO HS und HC, SPEEDCOAT und SPEEDTEX Beschichtungsmaterial hergestellt und u.a. auf folgenden Untergründen eingesetzt wird: Lackiertes Metall, Holz, GFK, CFK und Polyester. Für die Verwendung im Beschichtungsmarkt /-industrie. AP101™ Adhesion Promoter bietet hervorragende Haftung und Korrosionsschutz für die anschließend aufgetragenen SPEEDLINER EURO HS und HC, SPEEDCOAT und SPEEDTEX Produkte.

Geeignete Untergründe

Lackiertes Metall
GFK, CFK, Polyester
Beton
keramische Dachziegel

Holz
ABS-Plastik, PVC-Plastik,
alte Urethane, altes Speedliner HS u. HC
Speedcoat, Speedtex

Produkt und Zusätze

AP101™ Adhesion Promoter
SPEEDLINER Farbpigmente

Rohstoffbasis

AP101™ Adhesion Promoter
Harz-Lösung

Untergrundvorbereitung



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.

Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



Endschliff mit P60 – P80

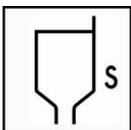
Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbereitung siehe APPENDIX A



Entfernen Sie vor dem Auftragen des AP101™ Adhesion Promoter jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung der SPEEDLINER EURO® Reiniger.

Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

Viskosität



16 – 18 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

AP101™ Adhesion Promoter

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Topfzeit

6 Monate bei 20°C

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole
Fließbecher

Düsengröße
1.2 - 1.6 mm

Arbeitsdruck
1.7 - 2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6 - 0.7 bar an der Luftkappe

Verarbeitung

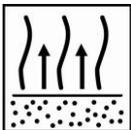


1 x 1 Schicht
Empfohlene Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C - 35°C.
Maximale relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung: 75 %

Schichtdicke

Bei angegebener Verarbeitung: 6 - 12µm.

Überlackierbar nach



Vor dem Überlackieren eine Abluftzeit von mindestens 20 Minuten 20°C gewähren.
Innerhalb 4 Stunden bei 20°C überlackieren.

Überlackierbar mit



Überlackierbar mit allen SPEEDLINER EURO HS und HC, SPEEDCOAT und SPEEDTEX Produkten.
Nicht geeignet für Produkte anderer Hersteller.

Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch $\pm 8 \text{ m}^2/\text{L}$ spritzfertige Mischung.

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

SPEEDLINER® Reiniger oder Pistolenreiniger

VOC

2004/42/IIIB(c)(780)752

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 780 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 705 g/L.

AP101™ Adhesion Promoter

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist gegeben, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.
Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- *Produktlagerstabilität siehe MSD ABSCHNITT 7 S4*

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

EPP Group Ltd, Unit 11, Orleton Road, The Business Park Ludlow, Shropshire SY8 1XF England Tel: +44 (0) 1584 877 513 E-mail: info@eppgroupuk.com	HZI GmbH, Neuhauser Weg 1b 98693 Ilmenau Deutschland Tel: +49 (0) 3677 799 599 5 E-mail: info@speedliner-deutschland.de	
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für European Polymer Products Group lizenziert. Zentrale: EPP Group Ltd, Unit 11, Orleton Road, The Business Park, Ludlow, Shropshire SY8 1XF, England		