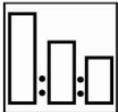


SPEEDTEX™ Schutzbeschichtung

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

SPEEDTEX™ kann in Schichtdicken von 0.5 bis 3 mm aufgetragen werden. Im ausgehärteten Zustand ist SPEEDTEX™ eine extrem haltbare, abriebfeste Polymer-Schutzbeschichtung, die Oberflächen vor extremer Beanspruchung, Verwitterung, Korrosion, Salzwasser, Chemikalien und Temperaturen dauerhaft schützt.



3 Volumen Anteile SPEEDTEX™ - Beschichtung (A)
1 Volumen Anteile SPEEDTEX™ - Härter (B)
0,15 Volumen Anteil SPEEDLINER® Farbpigment flüssig

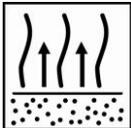


Spritzpistole: Unterbodenspritzpistole
Arbeitsdruck: 4 – 5.5 bar am Lufteinlass

Spritzpistole: HVLP-Primer-Pistole 1,6 bis 2,0 mm
Arbeitsdruck: 1.7 - 2.2 bar am Lufteinlass



1-3 Schichten



Überlackierbar nach: 20 Minuten bei 20°C
Überlackierbar innerhalb: 12 Stunden bei 20°C



Überlackierbar mit Speedliner® TOPCOAT HC, Speedliner®, SPEEDTEX™, speedCOAT®.
Nicht geeignet für Produkte anderer Hersteller.



Geeigneten Atemschutz verwenden
European Polymer Products Group empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

SPEEDTEX™ Schutzbeschichtung

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

SPEEDTEX™ kann in Schichtdicken von 0.5 bis 3 mm aufgetragen werden. Im ausgehärteten Zustand ist SPEEDTEX™ eine extrem haltbare, abriebfeste Polymer-Schutzbeschichtung, die Oberflächen vor extremster Beanspruchung, Verwitterung, Korrosion, Salzwasser, Chemikalien und Temperaturen dauerhaft schützt.

Geeignete Untergründe

Lackierte Oberflächen
Aluminium
GFK, CFK, Polyester
Beton
keramische Dachziegel
Kunststoff, Hartkunststoff

Holz
blanker Stahl, verzinkter Stahl
ABS-Plastik, PVC-Plastik,
alte Urethane, altes Speedliner® HS u. HC
SPEEDTEX™, SpeedCOAT®
Fiberglas

Produkt und Zusätze

SPEEDTEX™ Polymer-Schutzbeschichtung
SPEEDLINER® Farbpigmente
SPEEDLINER® RD20 Reducer

Rohstoffbasis

SPEEDTEX™ Polymer-Schutzbeschichtung
Harz-Lösung auf Polymerbasis

Untergrundvorbehandlung



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



Endschliff mit P60 – P120
Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbehandlung siehe APPENDIX A



Entfernen Sie vor dem Auftragen des AP101™ Universal Primers oder PP100™ Kunststoff Primers jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung des SPEEDLINER® WDC – Spezial Reinigers oder PLC – Plastik Reinigers.
Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).



Auftragen des AP101™ Universal Primers oder PP100™ Kunststoff Primers mit einer Spritzpistole

Düsengröße
1.2 - 1.8 mm

Arbeitsdruck
1.7 - 2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6 - 0.7 bar an der Luftkappe

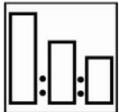
SPEEDTEX™ Schutzbeschichtung

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Abtönbarkeit

Nutzen Sie ausschließlich die flüssigen SPEEDLINER® Farbpigmente

Mischung



3 Volumen Anteile	SPEEDTEX™ - Beschichtung (A)
1 Volumen Anteile	SPEEDTEX™ - Härter (B)
0,15 Volumen Anteil	SPEEDLINER® Farbpigment flüssig

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole	Düsengröße	Arbeitsdruck
Unterbodenspritzpistole	4-6 mm	4-5.5 bar am Lufteinlass

Topfzeit

20 Minuten bei 20°C

Verarbeitung

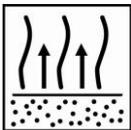


1 bis 3 Schichten
Empfohlene Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C - 35°C.
Maximale relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung: 60 %

Schichtdicke

Bei angegebener Verarbeitung: 0.5 – 2mm.

Überlackierbar nach



Innerhalb von max.12 Stunden die nächste Schicht auftragen.
Nach 12 Stunden muss erneut die Oberfläche gereinigt und eine neue Schicht AP101™
Universal Primer oder PP100™ Kunststoff Primer aufgetragen werden.

Überlackierbar



Überlackierbar mit SPEEDLINER® TOPCOAT HC, SPEEDLINER® EURO HS und HC, SPEEDCOAT® und
SPEEDTEX™.
Kann nicht mit Produkten anderer Hersteller überlackiert werden.

Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch $\pm 1 \text{ m}^2/\text{kg}$ bei 1mm Schichtdicke.

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände, Schichtdicke.

SPEEDTEX™ Schutzbeschichtung

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Reinigung der Arbeitsgeräte

SPEEDLINER® UDC - Sprühpistolen Reiniger oder WDC - Spezial Reiniger

VOC

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 250 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist gegeben, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C für max. 12 Monate gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohen Temperaturschwankungen.

- *Produktlagerstabilität siehe MSD ABSCHNITT 7 S4*

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<p>EPP Group Ltd, Unit 11, Orleton Road, The Business Park Ludlow, Shropshire SY8 1XF England Tel: +44 (0) 1584 877 513 E-mail: info@eppgroupuk.com</p>	<p>HZI GmbH, Neuhauser Weg 1b 98693 Ilmenau Deutschland Tel: +49 (0) 3677 799 6362 E-mail: info@speedliner-deutschland.de</p>	
--	---	--

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für European Polymer Products Group lizenziert.

Zentrale: EPP Group Ltd, Unit 11, Orleton Road, The Business Park, Ludlow, Shropshire SY8 1XF, England